分離技術シリーズ34

分離技術への超音波の応用展開

分離技術会 編

「分離技術シリーズ」の継続刊行に当たって

研究開発とは、新しい原理や現象を発見することばかりではなく、原理・現象は既知であっても新しい方法を案出するとか、あるいは新しい組み合わせを 創案することによって、新しい技術、商品、品質、機能、用途、方法等々を創出することである.

本会は主に化学品の製造に関わる分離技術を包括的に扱う専門の学会であるが,研究者・技術者を糾合して正に関連分野の研究・開発の進展を目指し,急激な変化に対応しようと心がけている.

すでに何冊か刊行された本シリーズのなかには、本会会誌「分離技術」誌に 掲載された論文によっているものもある. しかし、論文に記載された技術を取 捨選択し、それらの組み合わせを考えて執筆されたものであるから、上述の視 点から成書としての価値は高いといえるであろう.

さて、最近あらたな構想のもとに、本委員会よりいろいろな分野の権威者に 執筆を依頼し、本シリーズに書き下ろしの著作物が加えられることになったの は誠に慶賀に堪えない次第である。分離技術の益々の発展に寄与することは勿 論、読者諸兄姉に研鑽のお役に立つものと信じている。

分離技術シリーズ出版委員会

はしがき

超音波の「超」とは、音波のなかで人間に聞こえる周波数を超える ものを表すのに過ぎないのだが、液体中に照射された強力超音波の作 用は驚くべきものであり、常識を超えるという意味において「超」は ふさわしい、本書では液体中で生じる多様な超音波作用が紹介されて いる.

一見すると超音波と分離技術の接点は少ないように感じられるが, 超音波による液体中での気泡生成から生じる各種作用と,それらが分離や反応に及ぼす速度促進効果や,晶析のトリガーとしての作用が, 読者の方々のアイデアを刺激し技術改善へのヒントとなれば幸いである.

液体中での超音波作用は複雑で、解明には道半ばであるが、近年の研究により、作用の制御性はかなり進歩している。複雑さの理由は、超音波キャビテーションと呼ばれる液中での多数の気泡生成と運動、すなわち膨張収縮や崩壊、凝集や合一のためであるが、液内部での気泡生成という機能に注目すると、日本発祥で国外でも注目を集めるファインバブル技術にも超音波が重要な位置を占め、音波は微小気泡を自在に操るためのツールとして展開が期待されている。

本書の構成は1章で基礎,2章で分離への高周波超音波の応用が示され,3章では超音波によるマイクロバブルの個数密度の制御が紹介されている。4章では活発な産業応用が広がっている晶析分野への適用が紹介され,5章では超音波による分解反応での速度論が展開されている。超音波で生成する霧の応用として気相中の汚染ガス分解が6章で述べられている。7章は高分子合成を例にして,複雑な系の合理的な設計の考え方が示され,産業応用が急速に進んでいる超音波霧化分離について8章で述まとめられている。

最後に、本書の刊行に際して当初の予定よりも多くの時間を要し、 分離技術会の三澤事務局長をはじめとした出版委員会の先生方の暖かい励ましとご支援をいただき、心より御礼申し上げる.

2020年4月

二井晋

目 次

第 1	章	超音波の基礎	1
		(鹿児島大学)二井	晋
1.	はじ	めに	1
2.	波と	しての超音波	3
3.	音速	と媒質中での音の伝播	3
4.	超音	波キャビテーションによる化学作用	4
5.		波キャビテーションによる物理作用	6
6.	超音	波キャビテーションによらない物理作用	7
7.	試料	-への超音波の照射方法	10
8.	実験	上の注意と試料へ投入されたエネルギーの定量方法	12
9.	おわ	りに	14
第 2	章	分離技術への高周波超音波の応用	16
		(鹿児島大学)二井	晋
1.	はじ	(鹿児島大学) 二井 めに	
1. 2.		** = * - * * * * * * * * * * * * * * * *	晋
	超音	めに	晋 16
2.	超音 ゲー	めに	晋 16 17
2.	超音 ゲー 水中	めに	晋 16 17 18
 2. 3. 4. 	超ゲ水水	めに	晋 16 17 18 19
 2. 3. 4. 5. 	超ゲ水水超音中中音	めに	晋 16 17 18 19 23
 2. 3. 4. 5. 6. 	超ゲ水水超音中中音	めに	晋 16 17 18 19 23 26
 2. 3. 4. 5. 6. 	超ゲ水水超お	めに	晋 16 17 18 19 23 26
2. 3. 4. 5. 6. 7.	超ゲ水水超お	めに・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	晋 16 17 18 19 23 26 33
2. 3. 4. 5. 6. 7.	超ゲ水水超お	めに・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	晋 16 17 18 19 23 26 33

3.	マイ	クロ	バブルの	凝集メ	カニズ	``A					. 44	1
4.	おわ	りに	•••••	• • • • • • • • •							• 46	5
第 4	章	晶析	分野への	超音波	技術の	適用·					• 47	7
							(早				泉	Ę
1.												7
2.	超音	波の	原理と特	徴		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					48	3
3.	超音	波を	用いて何	をする	のか・・						. 49)
4.	超音	波照	射の蓄熱	プロセ	スへの	適用·					57	7
5.	超音	波照	射の課題	•••••							. 58	3
6.	結言	·									. 59)
第5	章	超音	波を利用	した化	学反応	プロセ						
										久保		
1.												
2.			機物分解	~								
3.			存在下に									5
4.	まと	め…						•••••			. 68	3
第6	音	招音	波霧化を	応用し	た気相	活染ナ	iスの [.]	分解除	:去手:	去	60)
7. 0	_	7 C D	11×135 10 C	,,,,,,	/~~	1/1/~/.				関口	和彦	
1.	はじ	めに										
2.			有ミスト									
3.			用いない									
4.												
	• • •	,										
第 7	章	超音	波を利用	したポ	リマー	·粒子台	が成へ	のシス	テム	ズ		
		アブ	ローチ…								. 91	l
							(東京	工業	大学)	松本	秀行	ŕ
1.	プロ	セス	強化手法	として	の超音	波利用	·····				. 91	1
2.	構造	モデ	リング手	法と,	超音波	非定常	常照射	を用い	たポ	リマー		
	粒子	合成	プロセス	の解析	への応	用 …					. 94	4

3.	時系列プロセスデータからの特徴抽出手法と超音波非定常照射	ŀ
	システムの運用への応用	101
4.	おわりに	107
第8	章 超音波霧化分離法の開発・応用・分離機構	109
	(ナノミストテクノロジーズ㈱) 松浦	一雄
1.	超音波霧化分離法の開発経緯	109
2.	マテリアルバランスを考慮した実験系の確立	111
3.	清酒の製造装置としての応用	115
4.	ラボ装置の開発	115
5.	スケールアップ	118
	超音波霧化分離法の分離機構	121
7.	まとめ	125
索	引	127